



NÁVOD K OBSLUZE VÁZACÍHO STROJE

a Záruční list

MBE 300

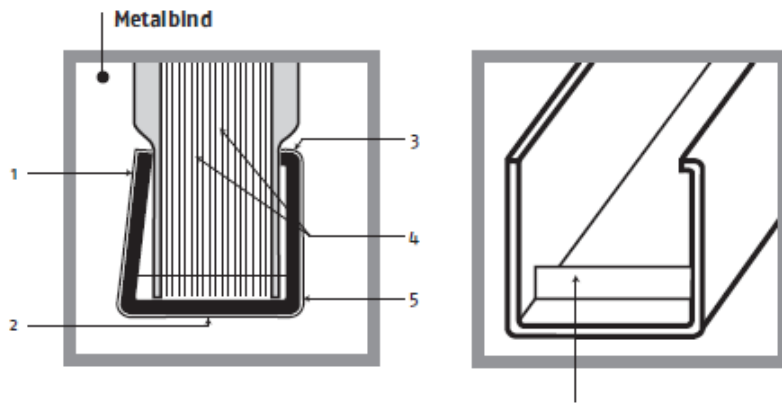


Děkujeme, že jste si vybrali vázací stroj firmy OPUS. Můžete si být jistí, že jste zvolili správně. Před použitím přečtěte návod na obsluhu a řiďte se bezpečnostními pokyny.

1 Systém Matalbind



Vázací zařízení MB 300 je určeno k vázání dokumentů (bindování) s použitím desek a kanálků vyrobených pro systém Metalbind. Vázání je založeno na stlačování svazku listů v deskách do kovového kanálku.



Nejpevnější systém vazby, protože jak dokument, tak i desky jsou pevně uchyceny v kovovém kanálku.

1. Zadní strana kanálku je stlačená tak, aby přidržovala desky i listy dokumentu
2. Kanálek je potažen elegantním materiálem
3. Perfektní vzhled dokumentu zajišťuje speciální tvar kanálku
4. Kanálek nepoškozuje listy dokumentu
5. Přední strana se nikdy nedeformuje
6. Speciální doraz v kanálku (patent OPUS) umožňuje jednoduché vycentrování dokumentů s deskami a navíc zabrání nežádoucímu přemísťování dokumentu v kanálku

Bezpečnostní pokyny:

- **Než začnete pracovat se strojem, seznamte se s návodem k použití a s bezpečnostními pokyny. Tyto pokyny si uchovejte a používejte vždy v případě jakýchkoliv pochybností týkajících se obsluhy stroje.**
- **Vzhledem k možnosti pohmoždění pohyblivými čelistmi, úchyty rozvazovacího klínu nebo samotným rozvazovacím klínem (v momentě, kdy je klín uložen na úchyty zařízení), může stroj**

používat pouze osoba, která je seznámená s bezpečnostními pokyny stroje a všeobecnými pravidly jeho obsluhy.

- Stroj položte na stabilním a dostatečně pevném povrchu. Chraňte stroj před vlhkem a prachem. Nepokládejte stroj poblíž hřejivých zařízení.
- Nepoužívejte stroj v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- Stroj lze napájet pouze originálním kabelem.
- Zásuvka musí mít správné uzemnění. Napájecí napětí se musí shodovat s parametry uvedenými v tabulce na krytu stroje. Nedodržování výše uvedených pokynů může způsobit úder elektrickým proudem nebo požár.
- Zesilovací kabel chraňte před poškozením, nepoužívejte kabel k přemísťování stroje nebo k vyndávání zástrčky ze zásuvky.
- Provádění změn v elektrické instalaci stroje nebo zesilovacího kabelu může způsobit úder elektrickým proudem.
- Celkové vypnutí stroje nastane po vyndání zástrčky ze zásuvky.
- Než sundáte kteroukoli ochranu stroje, vyjměte zástrčku ze zásuvky a vyčkejte 5 min, dokud nezmizí napětí v napájecím zařízení.
- Elektrický obvod je zajištěn pojistkou na desce zesilovače uvnitř stroje. Pokud bude nutné pojistku vyměnit, vyměňte ji na pojistku se stejnou hodnotou. Pokud nová pojistka opět vyhoří, kontaktujte servis.
- Z bezpečnostních důvodů stroj může v jednu chvíli obsluhovat pouze jedna osoba. Je třeba také dbát na to, aby další osoby nacházející se poblíž stroje nebyly bezprostředně v blízkosti zařízení v průběhu jeho práce.
- Pro účinné zastavení chodu stroje je zde použita nezávislá kontrolka dvou tlačítek START. Uvedení stroje do chodu zaručuje pouze zmáčknutí obou tlačítek START s odstupem ne větším než 0,2 sekundy. Puštění jednoho z tlačítek ihned zastaví stroj.
- Zařízení skladujte mimo dosah dětí.
- Nepoužívejte přístroj k jiným účelům, než je určeno v návodu.
- Kontrolujte správný chod stroje. Pokud zjistíte nějakou závadu stroje při práci, ihned se spojte se servisní opravnou.
- Zařízení je určeno k nepřetržitému provozu v uzavřené místnosti s teplotou do +30°C. Při nepřetržitém provozu ve vyšších teplotách může dojít k nutnosti přerušení práce za účelem schlazení motoru – objeví se upozornění o přehřátí motoru.
- Zacházejte se zařízením vždy dle všeobecných pravidel.
- Veškeré opravy stroje může provádět pouze k tomu oprávněná osoba.
- K čištění stroje nepoužívejte ředidlo.

Všeobecné informace:

Zařízení MBE-300 je určeno k vázání a rozvazování dokumentace v systému METAL-BIND. Při zakoupení dodatečných doplňků, lze přizpůsobit stroj pro práci v systému C-BIND. Stroj rovněž obsahuje funkci měření šířky dokumentace k určení správné velikosti kanálku pro svázání dokumentů.

Práci stroje řídí mikroprocesní ovládač, a textová upozornění se objevují na světelném LCD displeji. Stroj má také dva počítadla množství svázání – počítadlo vazeb dne a celkové počítadlo vazeb (TOTAL).

Máme zde tři režimy práce: vázání, rozvazování a měření šířky. Změnu režimu práce lze provést přitlačení tlačítka, které je označené patřičnou ikonou.

Zařízení může pracovat ve čtyřech různých polohách intenzity síly vázání. Volba síly vazby se provádí tlačítkem (viz popis řídicího panelu). Ne panelu se rovněž nachází tlačítko vymazání denního počítadla vazeb.

Obsluha nevyžaduje speciální kvalifikaci, avšak:

Než začnete pracovat se strojem je třeba seznámit se s tímto bezpečnostním návodem k použití zařízení.

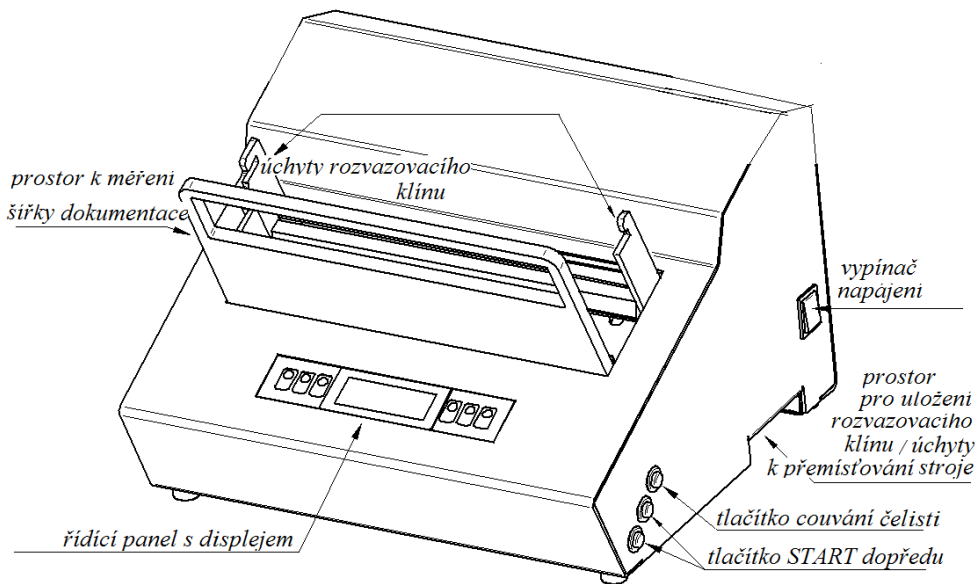
Transport a skladování:

- MBE-300 je zařízení elektricky napájené a je přizpůsobené pro práci v kanceláři. Stroj i balení stroje je třeba chránit před vlhkem (např. před deštěm).
- **V případě navlhnutí nebo zatopení stroje neprodleně kontaktujte servis a předejte stroj k prohlídce aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem!**
- Stroj lze převážet i skladovat ve vyšších i nižších teplotách.
- Obal chrání zařízení před pádem z malé výšky, avšak dbejte na opatrnost při zacházení se strojem.
- Pro bezpečný transport byl stroj připevněn k dřevěné desce. Vzhledem k hmotnosti stroje doporučujeme převážet stroj pomocí paletového vozíku.

Instalace:

- Odmontujte stroj od dřevěné desky pro transport. Klíč 4mm pro odšroubování šroubů připevňujících součásti transportní skříňky lze použít rovněž na šrouby připevňující stroj k desce pro transport.
- Doporučujeme uschovat obal stroje po dobu jeho záruky.
- MBE-300 je zařízení přizpůsobené pro práci v kanceláři.
- Stroj postavte na dostatečně pevném, rovném a stabilním povrchu.
- Pokud se stroj nacházel v mínusové teplotě, je vhodné před jeho použitím vyčkat několik desítek minut – mohlo by dojít ke skapalnění vodní páry na studených kovových součástech.
- **Pro bezpečnost uživatele používejte pouze originální kabel stroje. Zásuvka musí mít správné uzemnění. Napájecí napětí se musí shodovat s parametry uvedenými v tabulce znázorněné na konstrukci stroje. Nedodržování těchto pokynů může způsobit výboj elektrického proudu nebo vznik požáru.**

Konstrukce stroje:



MBE-300 je sestaven na základě konvenčního kanálového vázacího stroje. Je vybaven pohyblivými čelistmi, uchycenými dvěma rovnoběžnými šrouby, které jsou propojené s motorem ozubeným pásem. Tento mechanismus zajišťuje rovnoběžnost pohybu obou čelistí a to zaručuje rovnoměrné stlačení kanálku. Motor je ovládaný mikroprocesorem s LCD displejem. V průběhu vázání čelist dotlačí kanálek k pevné vázací desce. K této desce je rovněž dotlačován kanálek v průběhu rozvazování pomocí klínu, který je umístěn na úchytkách. Levá úchytku slouží také jako pomůcka k měření šířky dokumentu.

Příprava k práci:

- Vložte zástrčku do zdroje napájení.
- Zapněte napájení přepínačem na pravé straně konstrukce stroje (displej se rozsvítí a objeví se upozornění o druhu stroje a množství provedených vazeb)
- Stroj zahajuje práci vždy v režimu VÁZÁNÍ.
- Chcete-li zvolit jiný režim práce zmáčkněte příslušné tlačítko.

Vázání v režimu MB:

1. Na displeji je upozornění o množství vazeb denního počítadla nebo intenzity síly vazby. Upozornění lze vystřídat zmáčknutím tlačítka počítadla nebo síly.
2. Dle informace na displeji vložte kanálek do šterbiny (rovná hrana kanálku musí být na straně pohyblivé části čelisti, ohnutá strana zase vedle rozvazovací desky).
3. Zmáčkněte a přidržte obě tlačítka START (dbejte na to, aby odstup mezi přitlačení každého tlačítka nebyl delší než 0,2 sekundy)
4. Čelist se dosune ke kanálku a zastaví se – kanál je zpevněn, aby se zjednodušilo vložení dokumentu do kanálku. Nyní vložte dokumentaci do kanálku.
5. Znovu zmáčkněte a přidržte obě tlačítka START. Stroj provede vázání.

Lze si nastavit 4 polohy síly vázání. Nejčastěji používaná je poloha 2, kterou lze použít pro většinu typů vazeb. Tato poloha se nastavuje vždy po startu stroje. Pokud budete chtít změnit intenzitu síly vázání (např. Při použití kanálků kratších než 300mm, kanálků olepených šetrným materiálem, nebo při vazbě tvrdých materiálů), zmáčkněte příslušné tlačítko na řídicím panelu.

6. Po svázání dokumentace čelist automaticky couvne a nechá dost místa pro vyjmutí dokumentace. Přidržte tlačítka START, dokud neuslyšíte zvukový signál ukončení procesu – čelist se zastaví.
7. Vyjměte svázanou dokumentaci.

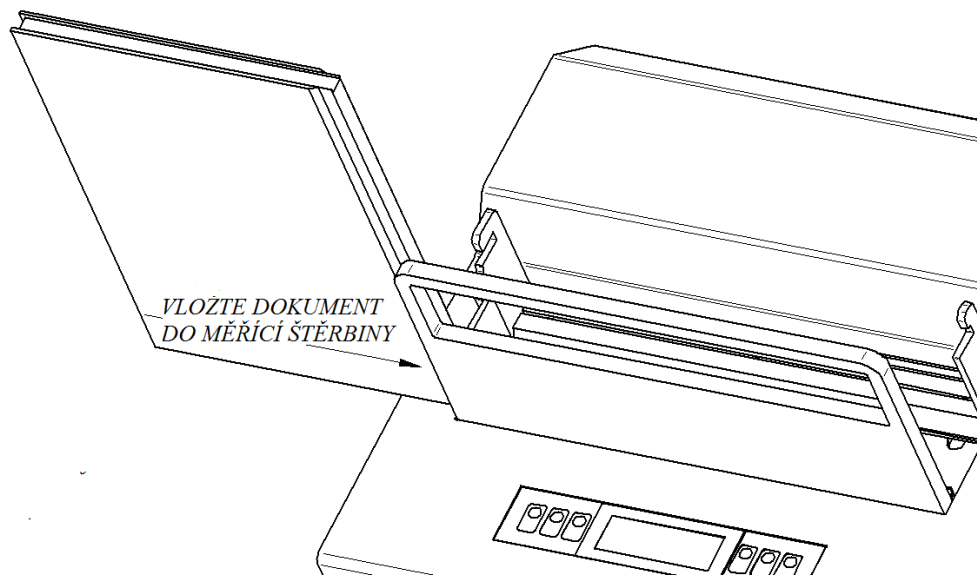
Čelist po vázání necouvá do výchozí polohy. Umožňuje to zkrácení dráhy dojezdu ke kanálku. Pokud chcete vázat větším kanálkem, musíte s čelistí couvnout do vhodné polohy.

V každém momentě práce lze zastavit proces vázání puštěním tlačítek START. Proces se obnoví při dalším zmáčknutí tlačítek START. Pokud couvnete čelistmi v průběhu vázání – proces začne od začátku (od přidržení kanálku).

Měření šíře dokumentu:

1. Zasuňte dokument do měřicí štěrbině spolu s deskami, tak jak to znázorňuje obrázek.
2. Zmáčkněte a přidržte současně tlačítka START.
3. Pro zaručení přesného výsledku měření šířky dokumentu začněte vždy od kraje – čelisti couvnu.
4. Čelist se dosune k dokumentaci a když se levý úchyt klínu dotkne dokumentace, na displeji se objeví hodnota velikosti kanálku, který je třeba použít pro tuto vazbu.
5. Čelist couvne.

V libovolné chvíli lze proces zastavit spuštěním tlačítka START.



Rozvazování:

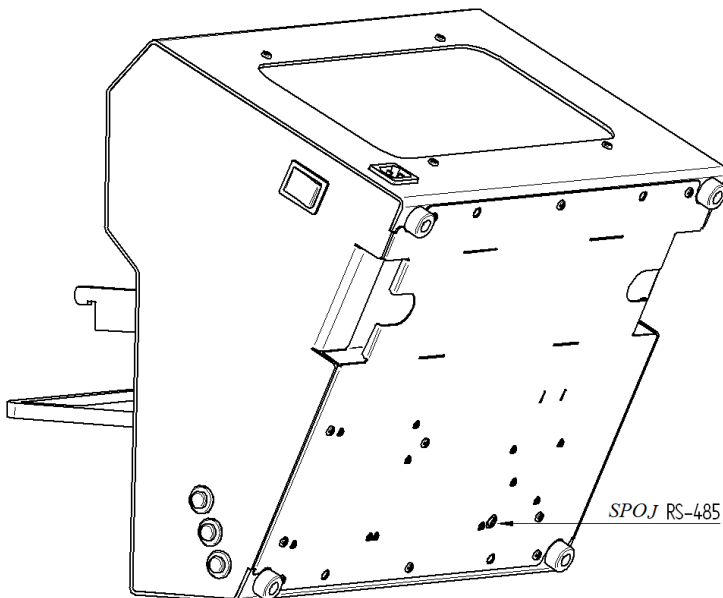
1. Proces rozvazování musíte zahájit v krajní poloze rozložení čelisti.
2. Uchyťte dokumentaci za kanálek takovým způsobem, aby ohnutý bok kanálku byl nahoře a rovný dole.
3. Do dokumentace vložte rozvazovací klín ostrou hranou směrem ke kanálku a celek vložte na úchyty.
4. Zmáčkněte a přidržte současně tlačítka START.
5. Klín se zasune do vazby a po rozvazání čelist couvne do krajní polohy. Opatrně vyndejte dokumentaci s klínem – dokumentace je rozvázána.

Počítadlo:

Stroj obsahuje dvě počítadla: denní a celkové.

Denní počítadlo se vymaže při každém odpojení ze zdroje napájení. Pokud se počítadlo nezobrazuje na displeji, lze jej zobrazit zmáčknutím příslušného tlačítka. Denní počítadlo lze kdykoli smazat. Zmáčknutí tlačítka POČÍTADLO zobrazí stav celkového počítadla vazeb. Budeme-li tlačítko držet 2 sekundy, denní počítadlo vazeb se vynuluje.

Celkové počítadlo vazeb se zobrazí při startu stroje.



Upgrade naprogramování:

Je zde možnost zapsat do paměti ovládače novou verzi ovládání (ptejte se svého prodejce stroje na interface k propojení s počítačem (je dostupný jako doplněk ke stroji). Za tímto účelem postavte stroj do servisní polohy (viz výše uvedený obrázek). Ke spoji RS-485 zapojte interface a dle popisu programu k přenosu dat načtete do stroje MBE nový program.

Postavení stroje do servisní polohy se doporučuje rovněž při nutnosti sundání spodního krytu. Pro otevření krytu je třeba odšroubovat 6 šroubů na spodní a vrchní hraně krytu.

Doporučené materiály:

Stroj je určen pro vázání dokumentace skládající se z více stohů papírů a kartónových nebo fóliových desek. Než začnete používat jiné druhy materiálů, vyzkoušejte účinnost vázání.

Pro vázání doporučujeme používat vázací kanálky Metal-Bind, které vyrábí firma OPUS. Použití kanálků od jiných výrobců nezpůsobí poruchu stroje, avšak nezaručuje stejnou kvalitu a efektivitu vazby.

Možné poruchy v chodu stroje:

PORUCHA	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Displej nesvítí	<ul style="list-style-type: none"> - Zástrčka není v zásuvce - V zásuvce není napětí - Stroj je poškozen 	<ul style="list-style-type: none"> - Vložte zástrčku do zásuvky - Vložte zástrčku stroje do jiné zásuvky - Kontaktujte svého prodejce
Motor pro pohon čelisti nereaguje	<ul style="list-style-type: none"> - Motor se přehřál (na displeji je upozornění) - Stroj je poškozen 	<ul style="list-style-type: none"> - Vyčkejte chvíli, než se motor zchladí (cca 5-15 minut) dokud upozornění na displeji nezmizí - Kontaktujte svého prodejce
Stroj funguje, ale síla vázání je malá	<ul style="list-style-type: none"> - Nastavili jste příliš malou sílu vázání - Stroj je poškozen 	<ul style="list-style-type: none"> - Nastavte větší sílu vázání - Kontaktujte svého prodejce
Stroj funguje, ale čelist se často zastaví v průběhu vázání	<ul style="list-style-type: none"> - Zvětšil se nápor práce stroje 	<ul style="list-style-type: none"> - Proveďte kalibraci napájení dle návodu ke kalibraci. Pokud problém nezmizí – kontaktujte svého prodejce

Údržba:

Stroj nevyžaduje promazávání ani pravidelné prohlídky. Místa, jež vyžadují promazávání byla továrensky konzervována.

Konstrukce stroje je pokrytá práškovým nátěrem. Pro čištění stroje lze použít všeobecně používané čisticí prostředky. Nepoužívejte ředidla!

ZÁRUČNÍ LIST na 24 měsíců od data prodeje

Výrobní číslo

Daňový doklad:

Datum prodeje: 201

Záruční podmínky

Tato záruka slouží pouze jako dodatek k právům spotřebitele a tato práva žádným způsobem neomezuje. Jestliže se během záruční lhůty projeví na výrobku vada způsobená chybnou konstrukcí, zpracováním nebo materiálem, bude při splnění následujících podmínek vadný výrobek (nebo jeho část, či díly) bezplatně opraven nebo dle uvážení oprava provádějícího autorizovaného servisu vyměněn.

1. Výrobek (do záruční opravy se přijímají pouze kompletní zařízení v originálním obalu), společně s tímto řádně a úplně vyplněným záručním listem a dokladem o koupi, bude neprodleně po zjištění závady předán prodejci, u kterého byl zakoupen, nebo autorizovanému servisu na vlastní náklady a riziko kupujícího. V případě odeslání výrobku v jiném než originálním obalu nenese servis ani výrobce žádnou zodpovědnost za poškození výrobku při přepravě. U výrobků a zařízení, u nichž by doprava do záruční opravy ve smluvní záruční lhůtě byla nepraktická, bude oprava provedena u spotřebitele, přičemž spotřebiteli budou účtovány pouze náklady na cestovné na místo opravy a zpět.
2. Tato záruka se nevztahuje na poškození způsobené ohněm, vodou, statickou elektřinou, kolísáním napětí v elektrorozvodné síti, nesprávným použitím výrobku, opotřebením a mechanickým poškozením, neodborným nastavením nebo používáním nesprávným způsobem, neslučitelným s návodem k použití, technickými normami či bezpečnostními předpisy platnými v České republice, a taktéž na poškození během přepravy od kupujícího nebo k němu.
3. Bude-li během záruční lhůty porušena servisní plomba nebo vyměněná jakákoli část nebo díl výrobku za část, nebo díl, který není originální a není tak pro výrobek vhodný z důvodu zachování jeho kvality a bezpečnosti, pozbývá kupující práva na provedení záruční opravy.
4. Jediným a výhradním nárokem kupujícího vyplývajícím z této záruky je oprava nebo výměna dle úvahy opravy provádějícího autorizovaného servisu. Nebo výměna jeho částí.
5. Tento záruční list se nevztahuje na části s přirozeně omezenou životností.
6. Kupující, který uplatní nárok na záruční opravu, nemá nárok na vydání dílů, které byly vyměněny.

! NEÚPLNĚ VYPLNĚNÝ ČI DODATEČNĚ POZMĚNĚNÝ ZÁRUČNÍ LIST JE NEPLATNÝ!

Záruční list bez čitelného data prodeje a výrobního čísla zařízení neopravňuje kupujícího k nároku na provedení záruční opravy.

Záruční servis:

OPUS Praha, s.r.o.

Podolská 557/102

147 00 Praha 4

Tel.: +420 241 430 084

e-mail: servis@opus.cz**Razítko a podpis prodejce:**

Rejstřík oprav

Poř. číslo	Datum přijetí	Datum ukončení	Popis závady	Podpis

Technické údaje:

- Max. počet vázaných listů 300*
- Hmotnost netto 19 kg
- Hmotnost brutto 19,5 kg
- Rozměry (mm) 530/270/320

* testováno na papíře 80 g/m²

Technická výpomoc

OPUS Praha s.r.o.
Podolská 102, 147 00 Praha 4
Tel: **+420 241 430 084**
e-mail: servis@opus.cz

Autorizovaný servis

PRO-SERVIS s.r.o.
V Hlubokém 032
252 16 Nučice
mobil: **+420 602 367 133**
e-mail: pro-servis@seznam.cz