

NÁVOD K OBSLUZE



Rychlovazač
WALLNER COMB S 60
WALLNER COMB S 68

Úvod

Blahopřejeme Vám k zakoupení vazacích strojů WALLNER COMB S 60 (S 68). Jsme přesvědčeni, že jste si vybrali správně. Tento typ vazače slouží k vazbě dokumentů o kapacitě až 500 listů A4/80 g papíru, navíc je vybaven vyřazovatelnými razníky pro vazbu i nestandardních formátů. Jsou určeny pro použití v každé kanceláři.

MAX. KAPACITA PERFORACE 18 LISTŮ A4/80 g (typ S68 - 22) nebo 1 LIST KARTONU 2,5 mm nebo 4 LISTY PVC (0,15 mm) (typ S68 6 listů).

Varování

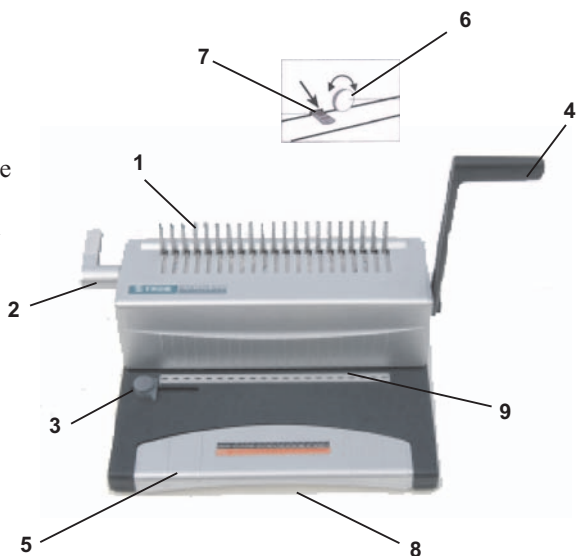
- Rychlovazač je možno používat v suchých prostorech s teplotou od $-5\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Je zakázáno jeho použití v mokřích, vlhkých a venkovních prostorech a je určen pouze k účelům, které jsou uvedeny v tomto návodu.
- Je zakázáno jiné použití, zvláště to, kde by mohlo dojít k poškození nebo zničení stroje, popřípadě poranění osob.

Instalace

- Vyjměte rychlovazač z krabice a odstraňte z něho přepravní polystyrénová tělesa.
- Namontujte vazací páku (2) a perforovací páku (4).
- Rychlovazač umístěte na pevný podstavec, který zaručuje pohodlnou obsluhu.

Návod k obsluze

1. hroty vázacího zařízení
2. vázací páka
3. boční doraz
4. perforovací páka
5. pracovní plocha
6. nastavení hloubky perforace
7. ukazatel hloubky perforace
8. zásuvka na papírový odpad
9. perforovací štěrbinu
10. vyřazovací razník (pouze u typu S68)



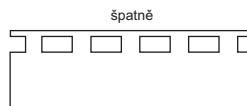
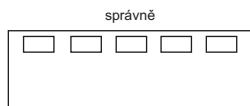
1. Před svázáním prvního dokumentu proveďte děrování několika listů čistého papíru, abyste odstranili výrobcem nanášený mazací tuk, jehož zbytky se mohou nacházet na raznicích. Za tímto účelem postupujte dle standardní děrovací procedury: Zvedněte perforovací páku (4) do vodorovné polohy zcela nahoru. Do perforovací štěrbinu (9) vložte několik listů papíru a přesuňte perforovací páku až nadoraz do spodní polohy. Poté zvedněte páku zpátky do svislé polohy a vyjměte papír
2. Podle velikosti hřebene a tloušťky dokumentu rovněž zvolte vhodnou šířku okraje aretačním zařízením (3). Zvolte vždy širší okraj (širší okraj snižuje riziko protrhávání listů v objemnějších svázcích). Doporučujeme ověřit správnost nastavení na zkušebním listě papíru.

Tabulka č. 1

průměr hřebene (mm)	okraj (mm)
6 - 12	3
14 - 19	4
22 - 28	5
32 - 38	6
45 - 51	7 - 8

3. Nastavte správný formát dokumentu, pokud je jiný než A4 (týká se pouze typu S68). Vypněte odpovídající perforovací nůž, abyste vytvořili potřebný počet děr perforace, a to vytážením vyřazovacího nože (10), který odpovídá požadovanému formátu.

4. Vázaný dokument (nejednou max. 18 (22) listů A4/80 g) vložte do perforovací štěrbin (6) a pomocí bočního dorazu (3) umístěte dokument tak, aby nedošlo k nežádoucí perforaci vnějších okrajů vázaného dokumentu.



5. Podle počtu vázaných listů zvolte odpovídající průměr vázacího hřebene (dle tab.) a nasadte ho na hroty vázacího zařízení (1), viz tabulka číslo 2.
6. Pohybem ovládací páky (4) směrem k sobě, za stálého přidržování dokumentu proveďte perforaci.
7. Vložte vázací hřeben na hroty vázacího mechanismu (1) ze zadní strany hrotů a přesuňte vázací páku (2) pohybem směrem k sobě rozevřete hřeben do požadované šířky. Jestliže se hřeben neotevře znamená to, že byl pravděpodobně špatně nasazen. Abyste hřeben uvolnili, musíte přesunout páku zpátky do její výchozí polohy.
8. Svazek přeperforovaných listů vložte svíse do plastového hřebene. Plastový hřeben uzavřete pohybem vázací páky (2) směrem od sebe. Svázaný dokument vytáhněte směrem nahoru z hrotů vázacího zařízení (1).
9. Pokud vázaný dokument obsahuje více než 18 listů, opakujte znovu proceduru 4-6.

Údržba a opravy

- Ve spodní části perforovací jednotky se nachází zásuvka na papírový odpad, který vzniká při perforaci. Dbejte na to, aby tato zásuvka byla pravidelně vyprazdňována.
- Při poruše kontaktujte prodejce, od kterého jste zařízení koupili. Tento Vám zprostředkuje jak případnou záruční, tak i pozáruční opravu.

Přeprava, skladování, likvidace

- Rychlovazač přepravujte vždy v originálním balení dle symbolů pro přepravu uvedených na krabici.
- Rychlovazač neobsahuje žádné toxické látky ani jinak nebezpečné látky, a proto není nutný nestandardní postup při likvidaci. Stroj i obal likvidujte jako tříděný odpad. Plastové a neželezné části nespalujte, odevzdejte je do sběren zabývajících se zpracováním a likvidací odpadu. Při likvidaci dodržujte zásady ochrany životního prostředí.

Důležité informace

- V žádném případě nesahejte rukou do perforovacího prostoru při procesu perforace, nachází se zde velmi ostré děrovací zařízení.
- Chcete-li docílit nejlepších výsledků, vždy dodržujte stanované limity max. hodnot pro perforaci a vazbu. Ikdyž je možné fyzicky vložit do zařízení větší množství listů, nedoporučujeme tuto činnost, může mít za následek zkrácení životnosti stroje.
- Před děrováním vždy odstraňte z listů sponky a jiné kovové předměty.
- Pokud stroj nepoužíváte, zavírejte kryt perforovací štěrbin.
- Nikdy se nepokoušejte stroje otevírat nebo sami opravovat.
- Ujistěte se, že je perforovací páka spuštěná dolů, není-li přístroj používán, aby se zamezilo poranění ruky.

Záruka

- Na Váš vazací stroj a na všechny jeho součásti a výrobní závady se vztahuje záruka v trvání 24 měsíců od data jeho zakoupení.
- Pokud Váš vazací stroj nefunguje správně, přečtěte si znovu důkladně tento návod k obsluze.
- Jestliže závada nemůže být odstraněna, uplatněte reklamaci u Vašeho prodejce. Ten Vám zajistí bezplatnou opravu nebo výměnu za bezvadný stroj.
- Tato záruka se nevztahuje na vady způsobené hrubým zásahem, neopatrnou manipulací, neodbornou obsluhou nebo na škody způsobené během přepravy.
- Nelze uplatnit další jinou záruku než výše jmenovanou.
- Podmínkou bezplatné reklamace je předložení záručního listu, dokladu o zakoupení stroje a dodání stroje v originálním obalu, který zamezí poškození stroje během přepravy.

Technické charakteristiky

	WALLNER COMB S 60	WALLNER COMB S 68
<i>max. délka vazby (mm)</i>	300	300
<i>max. kapacita perforace (listů 80 g papíru)</i>	18	22
<i>max. kapacita vazby</i>	510	510
<i>počet děr perforace</i>	21	21
<i>max. průměr vazacího hřebene (mm)</i>	51	51
<i>měrka pro stanovení vhodného průměru hřebene</i>	ne	ne
<i>vyřazování jednotlivých noží</i>	ne	ano
<i>nastavení hloubky perforace</i>	ano	ano
<i>aretace roztažení hřebene</i>	–	–
<i>max. tempo perforace (cyklus/min.)</i>	–	–
<i>příkon (W)</i>	–	–
<i>síťové napájení (V/Hz)</i>	–	–
<i>rozměry v × š × h (mm)</i>	497×353×235	497×353×235
<i>hmotnost (kg)</i>	7,5	8,5
<i>záruka (v měsících)</i>	24	24

Tabulka číslo 2



6	1/4"	1-20
8	5/16"	21-40
10	3/8"	41-55
12	1/2"	56-80
14	9/16"	81-100
16	5/8"	101-120
18	3/4"	121-150
22	7/8"	151-180
25	1"	181-200
28	1-1/8"	201-240
32	1-1/4"	241-280
38	1-1/2"	281-340
45	1-3/4"	341-410
51	2"	411-500

